

Caratteristiche Tecniche

Technical Data • Características Técnicas • Technische Daten

Classificazione Classification - Classificación	Euromap	V580			V680			V830			V980			V1200			V1400		
		4600	5800 H - 4600	5800 H - 6300	6300	6300	4600	6300	11000	11000	6300	11000	11000	15200	18600	15200	18600	11000	11000
Classificazione Classification Classificación	Euromap	5800 H - 4600	5800 H - 6300	5800 H - 6300	6300	6300	4600	8300 H - 6300	8300 H - 11000	8300 H - 11000	9800 H - 6300	9800 H - 11000	9800 H - 11000	12000 H - 11000	12000 H - 12000	14000 H - 12000	14000 H - 11000		
Diámetro vite Screw diameter - Diamètre de la vis Diameter of the screw - Schneckenstamm	mm	80	90	100	90	100	110	90	100	110	110	120	135	110	120	135	150	110	120
Rapporto lunghezza/diametro vite Screw length-to-diam. ratio - Rapport longueur/diam. vis Relación longitud/diámetro, husillo - Schnecken L/D Verhältnis	L/D	22,5	20*	20	20*	22	22	20*	22	22	20*	20	20*	22	20*	20	21,6	22	20*
Volumen d'iniezione Calculated injection volume - Volume of injection calculé Volumen calculado de inyección - Hubvolumen	cc	2260	2860	3530	3180	3925	4750	3180	3925	4750	5700	6785	8590	5700	6785	8590	14400	5700	6785
Volume effettivo d'iniezione Real injection volume - Volume effectif d'injection Volumen efectivo de inyección - Effektives Spritzvolumen	cc	2030	2570	3180	2860	3530	4270	2030	2570	3180	2860	3530	4270	5130	6100	7730	12960	5130	6100
Capacità effettiva d'iniezione (PS) Real injection capacity (PS) - Capacité effec. d'injection (PS) Capacidad efect. inyec. (PS) - Effektives Spritzgewicht (PS)	gr	2130	2700	3340	3000	3700	4480	3000	3700	4480	5390	6400	8120	5390	6400	8120	13610	5390	6400
Portata d'iniezione Injection rate - Déplacement de la matière Volumen de material inyectado - Einspritzstrom	cc/s	435	550	680	615	750	920	615	750	920	780	930	1180	780	930	1180	885	780	930
Max. pressione sul materiale Max. pressure of material - Pression max. sur la matière Max. presión sobre el material - Max. Einspritzdruck	bar	2050	1620	1310	2000	1620	1340	2000	1620	1340	1920	1620	1280	1920	1620	1280	2000	1920	1620
Capacità di plastificazione (PS) Plasticating capacity (PS) - Capacité de plastification (PS) Capacidad de plasticac. (PS) - Plastifizierungslleistung (PS)	gr/sec	80	110	140	110	140	180	110	140	180	110	140	180	160	200	220	200	215	160
Max. velocità rotazione vite Max. screw rotating speed - Vitesse max. de rotation vis Max. velocidad rotación husillo - Schneckenfrehzahl	rpm		160					160			133			133			100	80	133
Potenza motore elettrico azionamento vite Screw driving power - Puissance commande vis Potencia accionamiento husillo - Schneckenantriebsleistung	kW	60		85	85		60	85				85		85		110	110		85
Coppia vite Screw torque - DCouple de la vis Par de torsion del husillo - Schnecken Drehmoment	Nm	6450		8250	8250		6450	8250		9900		8250		9900		18400	18400		9900
Potenza riscaldamento installati Heating input power - Puissance chauffage installée Potencia instal. de calefacción - Install. Zylinderheizeistung	kW	37			37			37		52		37		52		65	78		52
Zone riscaldamento cilindro Barrel heating zones - Zones de chauffage cylindre Zonas calefacción cilin. - Plastificac. - Zylinder-Heizrohren	n°	7			7			7				7		7		8	7		7
Forza accensione gruppo iniezione Nozzle-mould hold-on force - Force d'appui du group d'injec Fuerza de apoyo grupo inyección - Düsenanpresskraft	kN	120			120			120		155		120		155			155		155
Forza chiusura stampo Mould clamping force - Force de verrouillage Fuerza de cierre sobre el molde - Formschliesskraft	kN	5800			6800			8300				9800		12000			14000		14000
Forza di ritenuta Locking force - Force fermature moule Fuerza de bloqueo - Zuhalekraft	kN	6380			7480			9130				10780		13200			15400		15400
Corso apertura stampo Mould opening stroke - Course ouverture moule Carerra de apertura molde - Formöffnungsweg	mm	1000			1000			1200				1200		1500			1500		1500
Spessore stampo Mould thickness - Epaisseur moule Espesor molde - Werkzeugenbauhöhe	mm	300 ÷ 500			400 ÷ 1000			400 ÷ 1100				500 ÷ 1200		500 ÷ 1400			600 ÷ 1500		600 ÷ 1500
Passaggio fra le colonne Space between tie bars - Distance entre les colonnes Distancia entre columnas - Lichter Holmenabstand	mm	960 x 830			950 x 820			1140 x 1020				1120 x 1000		1420 x 1270			1400 x 1250		1400 x 1250
Forza estrazione oleodinamica Hydraulic ejection force - Force d'éjection hydraulique Fuerza expulsor oleodinám. - Hydr. Auswerfer - Ausstosskraft	kN	117			117			136				136		180			180		180
Corso estrazione oleodinamica Hydraulic ejector stroke - Course ejecteur hydraulique Carerra del expulsor hidráulico - Ausstosshub	mm	350			350			400				400		500			500		500
Cicli a vuoto Shots per minute (dry cycle) - Cycles à vide Moldeo por minuto (sin carga) - Trockenlaufzahl pro Minute	n°	16			16			14				14		10			10		10
Potenza comando della pompa Pump driving power - Puissance moteur de la pompe Potencia motor de la bomba - Pumpenantriebsleistung	kW	60		78	78		60	78		134		97		122		122	97		97
Potenza totale installata Total installed power - Puissance totale installée Potencia total instalada - installierte Gesamtleistung	kW	116		141	141		116	141		174		174		212		212	225		174
Peso della pressa Net weight of machine - Poids de la presse Peso de la prensa - Netogewicht der Maschine	kg	27600		27700	29200		29100	40300		45200		44000		84200		88200	88700		86200
Dimensioni d'ingombro - Ingombri Overall size/length/width/height - Mes. d'enc. longueur/haut Dimensionen - Länge/Breite/Höhe	mm	10360 x 2265 x 2760		10560 x 1265 x 2760	10720 x 2265 x 2760		10520 x 2265 x 2760	11345 x 2525 x 2760		12380 x 3525 x 2900		12670 x 2525 x 2900		14200 x 3100 x 2900		14385 x 3100 x 2900	15350 x 3100 x 2900		14350 x 3100 x 2900

* Disponibile la versione L/D 24 - L/D 24 version available - Version L/D 24 disponible - Version L/D 24 disponible.